

B183N 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo luminoso
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

CU	51.00
AG	46.50
ZN	2.50

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	795.0
Liquidus [°C]	820.0
Intervallo di fusione [°C]	25.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
90.2	3.7	17.8	18.2	

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	225.0
-------------------------------	-------

Caratteristiche fisiche

Grano cristallino as cast [µm]	60.0
Densità [g/cm³]	13.0

Applicazioni del prodotto

Produzione di lastra
Colata continua
Fusione in staffa
Produzione di filo

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 950

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	920	950
0.5 - 1.2 mm	580	650	900	920
> 1.2 mm	460	600	880	900

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 950

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45.0
Lastra - area o spessore (%) 75.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	930	1010	910	950

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

B183N 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempa
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno