

C145N 375‰

LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO ROSSO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Tipologia | Lega madre per oro |
| Colore | Rosso |
| Sfumatura colore | Rosa |
| Processo produttivo | Microfusione |
| Livello di affinazione del grano | Medio |
| Livello di disossidazione | Alto |

Composizione commerciale (%)

| | |
|----|-------|
| CU | 82.0 |
| AG | 16.00 |
| ZN | 2.00 |

Temperatura di fusione

| | |
|---------------|-------|
| Solidus [°C] | 845.0 |
| Liquidus [°C] | 940.0 |

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

| L * | a * | b * | c * | Yellow Index |
|------|-----|------|-----|--------------|
| 85.7 | 7.3 | 15.2 | | |

Caratteristiche meccaniche

| | |
|-------------------------------|-------|
| Durezza dopo fusione [HV 0.2] | 140.0 |
|-------------------------------|-------|

Caratteristiche fisiche

| | |
|------------------------------|------|
| Densità [g/cm ³] | 11.2 |
|------------------------------|------|

Applicazioni del prodotto

Microfusione con pietre
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione in sistemi aperti
Microfusione senza pietre

C145N 375‰

LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO ROSSO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1060

| TEMPERATURE DI COLATA | Cilindro da [°C] | Cilindro a [°C] | Metallo da [°C] | Metallo a [°C] |
|-----------------------|------------------|-----------------|-----------------|----------------|
| < 0.5 mm | 660 | 720 | 1040 | 1070 |
| 0.5 - 1.2 mm | 580 | 650 | 1020 | 1040 |
| > 1.2 mm | 460 | 600 | 1000 | 1020 |

Raffreddamento alberini senza pietre

Estrarre il cilindro entro 1 minuto dalla colata, ed immergerlo direttamente in acqua.

Raffreddamento alberini con pietre

Estrarre il cilindro immediatamente dalla macchina. Immergere solo la base del piantone in acqua fredda e mantenere sotto ventilazione forzata per 15 minuti. Immergere in acqua calda.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

| SINGOLO | Temperatura [°C] | Tempo [min] | Tempra |
|------------------|------------------|-------------|--------|
| TERMOINDURIMENTO | | | |