

NF505 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE NICKEL-FREE PER ORO BIANCO 585-750‰ (14-18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco nickel-free
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Medio
Livello di disossidazione	Medio

Composizione commerciale (%)

CU	56.20
AG	20.00
PD	13.80
ZN	10.00

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	850.0
Liquidus [°C]	905.0
Intervallo di fusione [°C]	55.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
85.4	5.2	12.5	13.6	29.0

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	185.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	280.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	180.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	280.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	683.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	468.0
Allungamento a rottura (A) [%]	29.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	14.0
-----------------	------

Applicazioni del prodotto

Microfusione con pietre
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione in sistemi aperti
Microfusione senza pietre
Produzione di filo
Produzione di lastra

NF505 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE NICKEL-FREE PER ORO BIANCO 585-750‰ (14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1040

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1020	1050
0.5 - 1.2 mm	580	650	1000	1020
> 1.2 mm	460	600	980	1000

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Raffreddamento alberini con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 45-60 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1040

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45
Lastra - area o spessore (%) 70

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1005	1085	985	1025

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	680	720	25
1 - 5 mm	680	720	30
> 5 mm	680	720	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

NF505 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE NICKEL-FREE PER ORO BIANCO 585-750‰ (14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	350.0	90.0	In aria o in forno