

# NF505 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE NICKEL-FREE PER ORO BIANCO 585-750‰ (14-18 KT)

## INFORMAZIONI GENERALI

### Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco nickel-free
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Medio
Livello di disossidazione	Medio

### Composizione commerciale (%)

CU	56.20
AG	20.00
PD	13.80
ZN	10.00

### Temperatura di fusione

Solidus [°C]	890.0
Liquidus [°C]	930.0
Intervallo di fusione [°C]	40.0

## CARATTERISTICHE COMPLETE

### Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
88.9	4.6	15.3	16.2	31.8

### Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	160.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	185.0

### Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	15.7
-----------------	------

### Applicazioni del prodotto

Microfusione con pietre  
Microfusione in sistemi chiusi  
Microfusione in sistemi aperti  
Microfusione senza pietre  
Produzione di filo  
Produzione di lastra

# NF505 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE NICKEL-FREE PER ORO BIANCO 585-750‰ (14-18 KT)

## PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

### Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1050

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	700	730	1030	1060
0.5 - 1.2 mm	660	700	1010	1030
> 1.2 mm	600	660	990	1010

### Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

### Raffreddamento alberini con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 45-60 minuti, quindi immergerlo in acqua.

### Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

## PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

### Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1050

### Riduzioni

Filo - diametro (%) 40  
Lastra - area o spessore (%) 60

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1030	1110	1010	1050

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	680	720	25
1 - 5 mm	680	720	30
> 5 mm	680	720	35

### Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

**NF505 750‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE NICKEL-FREE PER ORO BIANCO 585-750‰ (14-18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	350	90	In aria o in forno