

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Rosso
Sfumatura colore	Rosso
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Molto alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

CU	93.00
AG	5.00
ZN	2.00

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	950.0
Liquidus [°C]	985.0
Intervallo di fusione [°C]	35.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
85.0	9.6	14.3	16.9	

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	100.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	240.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	120.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	414.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	208.0
Allungamento a rottura (A) [%]	29.0

Caratteristiche fisiche

Grano cristallino as cast [µm]	270.0
Densità [g/cm³]	11.1

Applicazioni del prodotto

Colata continua
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione senza pietre
Produzione di catena massiccia
Produzione di filo
Produzione di lastra
Produzione di stampato
Produzione di tubo TIG

OR134 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 375-585-750-875-917‰ (9-14-18-21-22 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1105

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1085	1115
0.5 - 1.2 mm	580	650	1065	1085
> 1.2 mm	460	600	1045	1065

Raffreddamento alberini senza pietre

Estrarre il cilindro entro 1 minuto dalla colata, ed immergerlo direttamente in acqua.

Raffreddamento alberini con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1105

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45.0
Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1085	1165	1065	1105

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

OR134 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 375-585-750-875-917‰ (9-14-18-21-22
KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempa
TERMOINDURIMENTO			