

MASTER ALLOY
SILVER LINE

POLARIS-01M 925‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ARGENTO 925‰

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per argento
Colore	Argento
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Medio

Composizione commerciale (%)

CU	70.0
ZN	30.0

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	780
Liquidus [°C]	890
Intervallo di fusione [°C]	110

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
96.0	-0.6	4.7	4.7	8.2

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	55.0
Durezza dopo termoidurimento a doppio step [HV 0.2]	125.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	90.0

Caratteristiche fisiche

Grano cristallino as cast [µm]	160.0
Densità [g/cm³]	10.3

Applicazioni del prodotto

Microfusione con pietre
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione senza pietre
Produzione di lastra
Produzione di filo

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1020

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	560	600	990	1020
0.5 - 1.2 mm	520	560	970	990
> 1.2 mm	480	520	950	970

Raffreddamento alberini senza pietre

Raffreddare il cilindro per 1 minuto in camera. Rimuovere il cilindro dalla macchina senza scossoni, lasciarlo per 15 minuti all'aria, quindi immergerlo in acqua.

Raffreddamento alberini con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1020

Riduzioni

Lastra - area o spessore (%) 70

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	995	1075	975	1015

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	560	620	20
1 - 5 mm	560	620	25
> 5 mm	560	620	30

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua.

POLARIS-01M 925‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ARGENTO 925‰

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	300.0	90.0	In aria o in forno

DOPPIO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
Termoindurimento	300.0	60.0	In aria o in forno
Omogeneizzazione	730.0	40.0	In acqua, immediato