

SM1 750‰

LEGA MADRE PER LAVORAZIONE MECCANICA DI ORO GIALLO 750-917‰ (18-22 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo rosa
Processo produttivo	Lavorazione meccanica
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

CU	58.00
AG	39.00
ZN	3.00

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	880.0
Liquidus [°C]	900.0
Intervallo di fusione [°C]	20.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
82.9	5.5	19.7	20.5	

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	160.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	260.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	160.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	285.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	476.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	322.0
Allungamento a rottura (A) [%]	28.0

Caratteristiche fisiche

Grano cristallino as cast [µm]	300.0
Densità [g/cm³]	15.1

Applicazioni del prodotto

Colata continua
Fusione in staffa
Produzione da tornitura e CNC
Produzione di catena massiccia
Produzione di catena vuota
Produzione di filo
Produzione di lastra
Produzione di placcato
Produzione di stampato
Produzione di tranciato
Produzione di tubo in colata continua
Produzione di tubo TIG
Termoidurimento

SM1 750‰

LEGA MADRE PER LAVORAZIONE MECCANICA DI ORO GIALLO 750-917‰ (18-22 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1020

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
-----------------------	------------------	-----------------	-----------------	----------------

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1020

Riduzioni

Filo - diametro (%)	40.0
Lastra - area o spessore (%)	60.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1000	1080	980	1020

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

SM1 750‰

LEGA MADRE PER LAVORAZIONE MECCANICA DI ORO GIALLO 750-917‰ (18-22 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno