

WE480C1L 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Tipologia | Lega madre per oro |
| Colore | Bianco |
| Sfumatura colore | Bianco standard |
| Processo produttivo | Universale |
| Livello di affinazione del grano | Alto |
| Livello di disossidazione | Minimo |

Composizione commerciale (%)

| | |
|----|-------|
| CU | 66.00 |
| NI | 17.00 |
| ZN | 17.00 |

Temperatura di fusione

| | |
|---------------|--------|
| Solidus [°C] | 975.0 |
| Liquidus [°C] | 1020.0 |

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

| L * | a * | b * | c * | Yellow Index |
|------|-----|-----|-----|--------------|
| 86.5 | 0.9 | 9.2 | | 19.3 |

Caratteristiche meccaniche

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Durezza dopo fusione [HV 0.2] | 115.0 |
| Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2] | 275.0 |
| Durezza dopo ricottura [HV 0.2] | 140.0 |

Caratteristiche fisiche

| | |
|------------------------------|------|
| Densità [g/cm ³] | 10.9 |
|------------------------------|------|

Applicazioni del prodotto

Colata continua
Fusione in staffa
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione senza pietre
Produzione da tornitura e CNC
Produzione di lastra
Produzione di stampato

WE480C1L 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1140

| TEMPERATURE DI COLATA | Cilindro da [°C] | Cilindro a [°C] | Metallo da [°C] | Metallo a [°C] |
|-----------------------|------------------|-----------------|-----------------|----------------|
| < 0.5 mm | 660 | 720 | 1120 | 1150 |
| 0.5 - 1.2 mm | 580 | 650 | 1100 | 1120 |
| > 1.2 mm | 460 | 600 | 1080 | 1100 |

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1140

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45.0
Lastra - area o spessore (%) 70.0

| TEMPERATURE DI COLATA | Colata cont. da [°C] | Colata cont. a [°C] | Colata in staffa da [°C] | Colata in staffa a [°C] |
|-----------------------|----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------------|
| Temperature | 1120 | 1200 | 1100 | 1140 |

| RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA | Temp. da [°C] | Temp. a [°C] | Tempo [min] |
|---------------------------------|---------------|--------------|-------------|
| < 1 mm | 660 | 700 | 30 |
| 1 - 5 mm | 660 | 700 | 40 |
| > 5 mm | 660 | 700 | 35 |

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

MASTER ALLOY
GOLD LINE

WE480C1L 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

| SINGOLO | Temperatura [°C] | Tempo [min] | Tempra |
|-------------------------|------------------|-------------|--------|
| TERMOINDURIMENTO | | | |