

## WE480C1L 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

### INFORMAZIONI GENERALI

#### Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco
Sfumatura colore	Bianco standard
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

#### Composizione commerciale (%)

CU	66.00
NI	17.00
ZN	17.00

#### Temperatura di fusione

Solidus [°C]	925.0
Liquidus [°C]	975.0

### CARATTERISTICHE COMPLETE

#### Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
83.7	1.5	10.0	10.1	21.7

#### Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	140.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	295.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	160.0

#### Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	12.7
------------------------------	------

#### Applicazioni del prodotto

Colata continua  
Fusione in staffa  
Microfusione in sistemi chiusi  
Microfusione senza pietre  
Produzione da tornitura e CNC  
Produzione di lastra  
Produzione di stampato

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1095

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1075	1105
0.5 - 1.2 mm	580	650	1055	1075
> 1.2 mm	460	600	1035	1055

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1095

**Riduzioni**

Filo - diametro (%) 45.0  
Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1075	1155	1055	1095

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660	700	30
1 - 5 mm	660	700	40
> 5 mm	660	700	35

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

**WE480C1L 585‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
<b>TERMOINDURIMENTO</b>			