

## YN82U 750‰

LEGA MADRE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

### INFORMAZIONI GENERALI

#### Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo carico
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Medio
Livello di disossidazione	Minimo

#### Composizione commerciale (%)

CU	50.00
AG	48.00
ZN	2.00

#### Temperatura di fusione

Solidus [°C]	860.0
Liquidus [°C]	895.0

### CARATTERISTICHE COMPLETE

#### Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
86.9	5.0	22.6		

#### Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	130.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	250.0

#### Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	15.1
------------------------------	------

#### Applicazioni del prodotto

Colata continua  
Fusione in staffa  
Produzione da tornitura e CNC  
Produzione di catena massiccia  
Produzione di catena vuota  
Produzione di filo  
Produzione di lastra  
Produzione di placcato  
Produzione di stampato  
Produzione di tranciato  
Produzione di tubo in colata continua  
Produzione di tubo TIG  
Termoidurimento

**YN82U 750‰**

LEGA MADRE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1015

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	995	1025
0.5 - 1.2 mm	580	650	975	995
> 1.2 mm	460	600	955	975

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1015

**Riduzioni**

Filo - diametro (%) 45.0  
Lastra - area o spessore (%) 75.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	995	1075	975	1015

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

**YN82U 750‰**

LEGA MADRE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno